

富士工場機械加工設備一覧

	機種名	加工分類	加工サイズ/重量	稼働方式
縦型 マシニング センター	新日本工機 5面マシニングセン ター RB4NM-1 写真1	六面削加工 ボーリング加工 ポケット加工	3500x2000x800 15t ハンパ型鋳物 取り付け板 ダイベース	専用PC付DNC運転 ユーザーマクロ運転 メモリー運転
	新日本工機 5面マシニングセン ター RB4NM-2 写真1	六面削加工 ボーリング加工 ポケット加工	3500x2000x800 15t ハンパ型鋳物 取り付け板 ダイベース	専用PC付DNC運転 ユーザーマクロ運転 メモリー運転
	新日本工機 縦中マシニングセ ンター RB-4V サイドアタッチメント 付	六面削加工 ボーリング加工 ポケット加工	3000x2000x800 15t ハンパ型鋳物 取り付け板 ダイベース	専用PC付DNC運転 ユーザーマクロ運転 サイドアタッチメント付 メモリー運転
	新日本工機 縦中マシニングセ ンター RB-2N	上下面削加工 ボーリング加工 ポケット加工	2000x1500x800 7t ハンパ型鋳物 取り付け板 ダイベース	専用PC付DNC運転 ユーザーマクロ運転 メモリー運転
	オークマ 5面マシニングセン ター MCR-A5C-1	六面削加工 ボーリング加工 ポケット加工	4200x3000x650 18t ハンパ型鋳物 取り付け板 ダイベース	DNC運転 ユーザーマクロ運転 メモリー運転 ユニバーサルアタッチメ ント付
	オークマ 5面マシニングセン ター MCR-A5C-2	六面削加工 ボーリング加工 ポケット加工	4200x3000x650 18t ハンパ型鋳物 取り付け板 ダイベース	DNC運転 ユーザーマクロ運転 メモリー運転 ユニバーサルアタッチメ ント付
横型 マシニング センター	マキノ 横中マシニングセ ンター MCD1513-1 写真2	ポケット加工 ボーリング加工 端面加工	1400x1100x400 8t ダイホルダー	メモリー運転 データ受け渡し用PC付 DNC運転可
	マキノ 横中マシニングセ ンター MCD1513-2 写真2	ポケット加工 ボーリング加工 端面加工	1400x1100x400 8t ダイホルダー	メモリー運転 データ受け渡し用PC付 DNC運転可
	マキノ 横中マシニングセ ンター HNC-2216	ポケット加工 ボーリング加工 端面加工	2100x1400x550 10t ダイホルダー	メモリー運転 データ受け渡し用PC付 DNC運転可



第二製造課の5面加工機群



2007.09 稼働 KBH16 横型マシニングセンター

機械加工設備一覧

	機種名	加工分類	加工サイズ/重量	稼働方式
横型 マシ ニング セン ター	クラキ 横中マシニングセ ンター KBT-11WDX 写真3	端面加工 ガンドリル加工 ポケット加工 裏面加工	1500x1300x550 6t ダイホルダー バンパー型鋳物	データ受け渡し用PC付 DNC運転 ユーザーマクロ運転 メモリー運転
	クラキ 横中マシニングセ ンター KBT15-WA	ポケット加工	ダイホルダー	データ受け渡し用PC付 DNC運転 ユーザーマクロ運転 メモリー運転
	クラキ 横中マシニングセ ンター KBT15-WA	ポケット加工	ダイホルダー	データ受け渡し用PC付 DNC運転 ユーザーマクロ運転 メモリー運転
	クラキ 横中マシニングセ ンター KBH-16	ポケット加工	ダイホルダー	データ受け渡し用PC付 DNC運転 ユーザーマクロ運転 メモリー運転
	クラキ 横中マシニングセ ンター KBT11-WA	ポケット加工	1600x1400 ダイホルダー	データ受け渡し用PC付 DNC運転 ユーザーマクロ運転 メモリー運転

	機種名	加工分類	加工サイズ/重量	稼働方式
汎用 工作 機	東芝 横中グリボール盤 BFT-13C	端面加工 ガンドリル加工 ポケット加工 裏面加工	1800x1500x1200 8t ダイホルダー ダイベース	
	東芝 横中グリボール盤 BT-10B	端面加工 ガンドリル加工 ポケット加工 裏面加工	1500x1300x1200 4t ダイホルダー ダイベース	
	東芝 横中グリボール盤 BT-10A	端面加工 ガンドリル加工 ポケット加工 裏面加工	1300x1000x1000 3t ダイホルダー ダイベース	
	新日本工機 縦中ボール盤 RB-1N	端面加工 ガンドリル加工 ポケット加工 裏面加工	1500x1000x600 3t ダイホルダー ダイベース	
	富永 ラジアルボール盤 TRE-2000D	穴あけ加工 タップ加工	1900x1500x500	
	森精機 ラジアルボール盤 YR5-130	穴あけ加工 タップ加工	1400x700x250	



MCR-A5C 1号機



MCR-A5C 2号機

2012年9月に導入した、オークマ 5面マシニングセンター MCR-A5C 1号機、2号機。ベッドサイズ 4,200x3,000x650 加工可能ワーク重量 18t を誇り、超大型ダイホルダー、取り付け板類の加工に威力を発揮する。

機械加工設備一覧

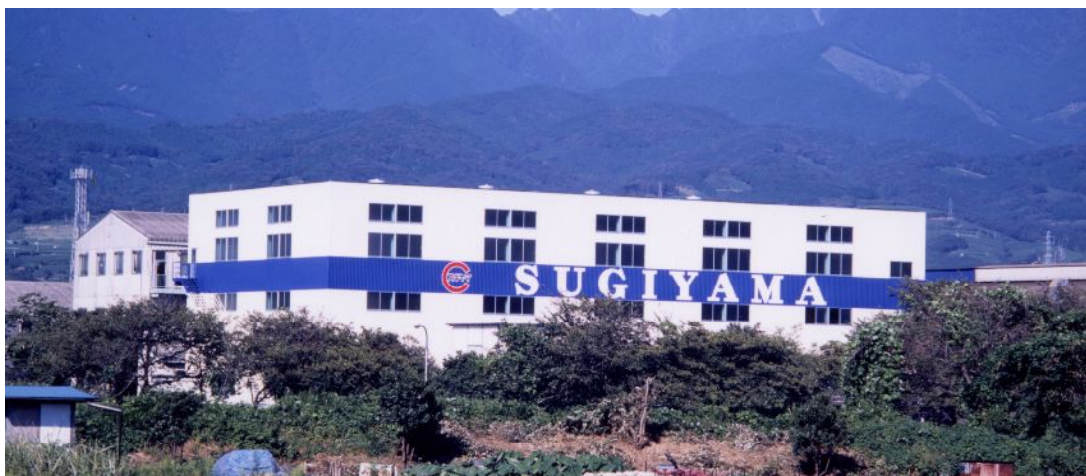
	機種名	加工分類	加工サイズ/重量	稼働方式	
模型加工工作機	菊川鉄工所 縦型マシニングセンター MC-10 写真3	三次元形状倣い 二次元加工	2500x1800x700 樹脂型用鋳物FMC 取り付け板FMC エジェクタボックスFMC	専用PC付DNC運転	
	菊川鉄工所 2003.02.10稼働 縦型マシニングセンター MC1017-1	三次元形状倣い 二次元加工	5000x3000x1100 樹脂型用鋳物FMC 取り付け板FMC エジェクタボックスFMC	専用PC付DNC運転	
	菊川鉄工所 2004.10.23稼働 縦型マシニングセンター MC1017-2	三次元形状倣い 二次元加工	5000x3000x1100 樹脂型用鋳物FMC 取り付け板FMC エジェクタボックスFMC	専用PC付DNC運転	
	テクノファスト	ナイスカッター コンターマシン ラジアル加工機 プレーナー	二次元加工 FMC手加工	自動FMC加工 1台 一般FMC加工 4台 一般FMC加工 6台 一般FMC加工 1台	専用PC運転
	マキノ	倣い加工機	模型加工	650x1500x500	

CADCAM設備一覧

	機種名	使用部署	用途	台数/備考	
C A D C A M V I E W E R デ ー タ 受 信 機 器	日立造船 Space-E MODELER DRAW CATIER DIRECT Iron Cad	第三製造課	三次元モデリング 三次元NCデータ作成	1台	
	Solid works	データ課 第二製造課 第三製造課 データ課	データコンバーター 三次元モデリング 三次元モデリング データ検証及び出図用	1台 1台 3台 1台	
	Cam works	Camworks2003	2.5次元NCデータ作成 3次元NCデータ作成	3台	
	日本ユニシス	Cadceus FMC	第三製造課	FMC NCデータ作成	1台
	クラキ	My Pac Power CAM 2D Step付	第三製造課	二次元NCデータ作成	3台
	クラキ	My Pac Power CAM 2.5D	第二製造課	二次元NCデータ作成 2.5次元NCデータ作成	3台
	OLIVETTI	Speedy mill 2.5D	第二製造課	2.5次元NCデータ作成 二次元NCデータ作成	1台
	OLIVETTI	GTB	第二製造課	二次元NCデータ作成	1台 (自動プロ)
	TACTX	SOLID CAM with SOLIDWRKS	第二製造課	ホルダー加工用CAM	3台
		Rhinoceros 2.0		IGES VIEWER VRML変換	
CADAM SYSTEMS	CADAM VIEWER	データ課	CADAMデータの受信及 び出図	1台	
アンドール	Design Flow	データ課	3D CAD DATA 出図用 IGES->PARASOLID変換 3D->2D CAM用データ変 換	1台	

加工品検査計測設備一覧

	機種名	用途	サイズ	数量	所有部署
加工品計測機器	ミットヨ 棒マイクロ	基準器	25-1200 25毎	2セット	第二製造課
		検査用	25-1200 25毎	2セット	
		測定用	25-1200 25毎	2セット	
	ミットヨ 外マイクロ	基準器	25-1000 25毎	2セット	第二製造課
		検査用	25-1000 25毎	2セット	
		測定用	25-1000 25毎	2セット	
	ミットヨ 3点マイクロ	基準器	φ20-φ100 5毎	2セット	第二製造課
		検査用	φ20-φ100 5毎	2セット	
		測定用	φ20-φ100 5毎	2セット	
東京貿易他	レイアウトマシン	FMC検査用	2000x3000x2000	2台	第三製造課
東京貿易	レイアウトマシン	鋳物検査用	2000x3000x2000	1台	品質管理課



国道一号線から見た (株)スギヤマ 本社社屋(2001年7月完成)



第二富士工場(2007年8月完成)